

> Usinage - Mécanique

- Affûtage
- Ajustage
- Alésage
 - ➔ Nombre d'axes :
- Assemblage ensembles
- Assemblage sous-ensembles
- Brochage
- Décolletage
- Electro-érosion à enfonçage
 - ➔ Nombre d'axes :
- Electro-érosion à fil
 - ➔ Nombre d'axes :
- Équilibrage
- Filetage
- Forage
- Gravage, marquage
- Mécanique grande dimension
- Mécano-soudure
- Micro-décolletage
- Micro-mécanique
- Micro-perçage
- Moletage crantage
- Parachèvement
- Perçage rapide
- Rectification cylindrique
- Rectification plane
- Rechargement
- Rodage
- Taillage
- Travail du fil, ressort
- Usinage conventionnel
- Usinage C.N.
- Centre d'usinage / Fraisage CN
 - ➔ Nombre d'axes :
- Centre d'usinage palettisé
- Centre d'usinage UGV
- Centre de perçage
- Tournage CN
- Centre de tournage
 - ➔ Nombre d'axes :
- Usinage pièce fonderie
- Usinage profilés

> Tôlerie - Chaudronnerie

- Assemblage
- Calorifugeage
- Charpente Métallique
- Chaudronnerie alliage léger
- Chaudronnerie fine
- Chaudronnerie inox
- Chaudronnerie moyenne
- Chaudronnerie plastique
- Cintrage
 - ➔ Nombre d'axes :
- Construction métallique
- Ferronnerie
- Garnissage
- Mécano-soudure
- Menuiserie métallique
- Métallerie
- Micro-soudage
- Panneautage
- Planage
- Pliage
 - ➔ Nombre d'axes :
- Rivetage
- Roulage
- Serrurerie
- Soudage
- Soudage laser
 - ➔ Nombre d'axes :
- Soudage par faisceaux électrons
- Soudage par points

- Soudage plasma
- Soudage robotisé
 - ➔ Nombre d'axes :
- Tôlerie alliage léger
- Tôlerie fine précision
- Tôlerie inox
- Travail de profilés
- Travail du fil - Grille
- Travail du tube
- Tuyauterie
- Tuyauterie sous pression

> Travaux de forge

- Forge
- Estampage
- Étirage
- Extrusion
- Filage
- Forgeage libre
- Frappe à froid
- Frittage
- Laminage
- Matricage
- Refoulage
- Retreint

> Travaux de fonderie

- Fonderie
- Ebarbage
- Moulage acier
- Moulage aluminium
- Moulage basse pression
- Moulage carapace croning
- Moulage centrifugation
- Moulage cire-perdue
- Moulage coquille
- Moulage fonte
- Moulage fonte alliée
- Moulage fonte grise
- Moulage injection fonte
- Moulage magnésium
- Moulage métaux rares
- Moulage pièces par compression
- Moulage pièces par injection
- Moulage sable
- Moulage soufflage
- Moulage zamak
- Moulage zinc allié
- Parachèvement

> Découpe - Emboutissage - Repoussage

- Découpe fin
- Découpe cisailage
- Découpe cisailage CN
- Découpe emporte-pièce
- Découpe et pliage
- Découpe grignotage
- Découpe jet d'eau
 - ➔ Nombre d'axes :
 - Découpe jet d'eau 2D
 - Découpe jet d'eau 3D
- Découpe laser
 - ➔ Nombre d'axes :
 - 2D
 - 3D
- Découpe oxycoupage
- Découpe oxycoupage CN
- Découpe par fraisage UGV
- Découpe plasma
 - ➔ Nombre d'axes :
- Découpe poinçonnage
 - ➔ Nombre d'axes :
- Découpe refendage
- Découpe sur presse
- Découpe tronçonnage
- Emboutissage
- Emboutissage profond

- Etirage
- Fluotournage
- Hydroformage
- Refendage
- Repoussage

> Equipements machines spéciales

- Assemblage spécifique
- Automatisation
- Électricité
- Électronique
- Hydraulique
- Machines spéciales réalisation
- Mécanique
- Pneumatique
- Supervision (informatique industrielle)
- Tôlerie - Serrurerie
- Usinage
- Vision (contrôle par caméra)

> Fabrication d'outillage, moule, modèle, maquette

- Étalon
- Maquette
- Modèle
- Moule
- Moule à béton
- Moule basse pression
- Moule caoutchouc
- Moule centrifugation
- Moule cire-perdue
- Moule coquille
- Moule injection fonte
- Moule injection plastique
- Moule plastique composite
- Moule polyester
- Moule polyuréthane
- Moule sable
- Moule silicone
- Moule soufflage
- Moule thermoformage
- Moule verrerie
- Outils coupants
- Outil divers
- Outil de cintrage
- Outil de contrôle
- Outil de découpage
- Outil de filage
- Outil de fluotournage
- Outil de forgeage
- Outil de pliage
- Outil de presse
- Outil de refoulage
- Outil de repoussage
- Outil de reprise
- Outil de retreint
- Outil de roulage
- Outil de sertissage
- Outil d'estampage
- Outil de soudage
- Outil de thermoformage
- Outil d'extrusion
- Outillages spéciaux
- Stéréolithographie

> Traitement thermique et de surface

- Traitement thermique
- Traitement de surface
- Anodisation
- Argenture, dorure rhodiage
- Boruration
- Brossage
- Brunissage
- Cadmiage
- Caoutchoutage

- Carbonituration
- Cataphorèse
- Cémentation
- Chromage décoratif
- Chromage dur
- Coloration
- Corindonnage
- Cuivrage
- Cyanuration
- Décapage chimique
- Décapage thermique
- Ébavurage
- Emaillage
- Enrobage
- Épargne
- Étamage
- Galvanisation
- Garnissage
- Gravage
- Gravage laser
- Grenailage
- Laitonnage
- Marquage
- Marquage à chaud
- Métallisation
- Microbillage
- Nickelage
- Passivation
- Peinture liquide
- Peinture poudre, époxy
- Phosphatation
- Plastification
- Polissage manuel
- Polissage robotisé
- Régulage
- Revenu
- Rilsanisation
- Sablage
- Sérigraphie
- Sulfinisation
- Tampographie
- Téflonage
- Thermolaquage
- Traitement électrochimique
- Traitement thermique sous vide
- Traitement thermique spécial
- Trempe, revenu
- Trempe à cœur
- Trempe superficielle
- Tribofinition
- Tropicalisation
- Zingage

► Transformation matière plastique, caoutchouc, composite, céramique, bois

- Collage
- Collage en atmosphère contrôlée
- Collage sous vide d'air
- Coulage
- Découpe plastique
- 2D
- 3D
- Enrobage
- Extrusion
- Formage
- Garnissage
- Injection
- Moulage bi-matière
- Moulage pièces
- Pliage
- ➔ Nombre d'axes :
- Polymérisation à chaud
- Polymérisation à froid
- Rotomoulage
- Soudage

- Soudage ultra sons
- Soufflage
- Surmoulage
- Thermoformage
- Travail du bois
- Usinage plastique
- Usinage composite

► Électricité - Électronique

- Automatismes
- Bobinage
- Cartes électroniques
- Circuit imprimé
- Dénudage automatique
- Dépôt carbone/encres
- Dessoudage
- Développement informatique industriel
- Développement informatique grand public
- Épargne
- Étamage
- Faisceaux, cordons
- Insertion automatique
- Installation locaux, tertiaire
- Instrumentation
- Maintenance appareil
- Micro-électronique
- Montage et câblage électrique
- Montage et câblage électronique
- Pose CMS composant insert
- Pose réseaux informatiques
- Programmation automates
- Soudure à la vague
- Soudure CMS
- Régulation
- Robotique
- Test de câblage
- Test de cartes

► Emballage - Conditionnement

- Cerclage
- Colisage
- Conditionnement
- Ensachage
- Floconnage
- Recyclage
- Tri

► Services

- Analyse
- Audit
- Conseil
- Déménagement
- Design
- Digitalisation 3D
- Documentation technique
- Essai
- Étalonnage
- Étude de modèle maquette
- Étude de moyen de production
- Étude d'outil moule
- Étude électronique grand public
- Étude électronique professionnel
- Étude en automatisme
- Étude en chaudronnerie
- Étude en conditionnement emballage
- Étude en fonderie
- Étude en forgeage
- Étude en informatique grand public
- Étude en informatique industrielle
- Étude en tôlerie
- Étude en travaux de presse
- Étude en tuyauterie
- Étude ingénierie

- Étude machine spéciale
- Étude mécanique
- Expertise
- Externalisation
- Formation
- Gestion
- Installation sur site
- Logistique
- Maintenance sélective
- Maintenance industrielle
- Manutention levage
- Métrologie
- Programmation commande numérique
- Qualité agrément
- Recyclage récupération
- Réparation rénovation
- Transfert ligne de fabrication
- Transport

► Machines capacités spéciales

- Aléseuse
- Centre d'usinage
- Cintreuse
- Cisaille guillotine
- Découpe jet d'eau
- Découpe laser
- Découpe plasma
- Dérouleuse
- Electro-érosion
- Équilibreuse
- Foreuse
- Four de traitements thermiques
- Fraiseuse
- Fraiseuse C.N.
- Ligne de traitement
- Machine de mesure
- Meuleuse
- Mortaiseuse
- Oxycoupeuse
- Panneauteuse
- Plieuse
- Poinçonneuse
- Polisseuse
- Presse à découper
- Presse à emboutir
- Presse à injection
- Rabot fraiseur
- Rectifieuse cylindrique
- Rectifieuse plane
- Refendeuse
- Rodeuse
- Rouleuse
- Soudeuse
- Tailleuse
- Tour à décolleter
- Tour à repousser
- Tour CN
- Tour horizontal
- Tour vertical
- Tronçonneuse

► Fourniture industrielle

- Accessoire
- Consommable
- Équipement
- Machine
- Matière
- Autre

► Type de prestation

- Étude et conseil
- Grande série
- Moyenne série
- Petite série
- Pièce unitaire
- Prototypage